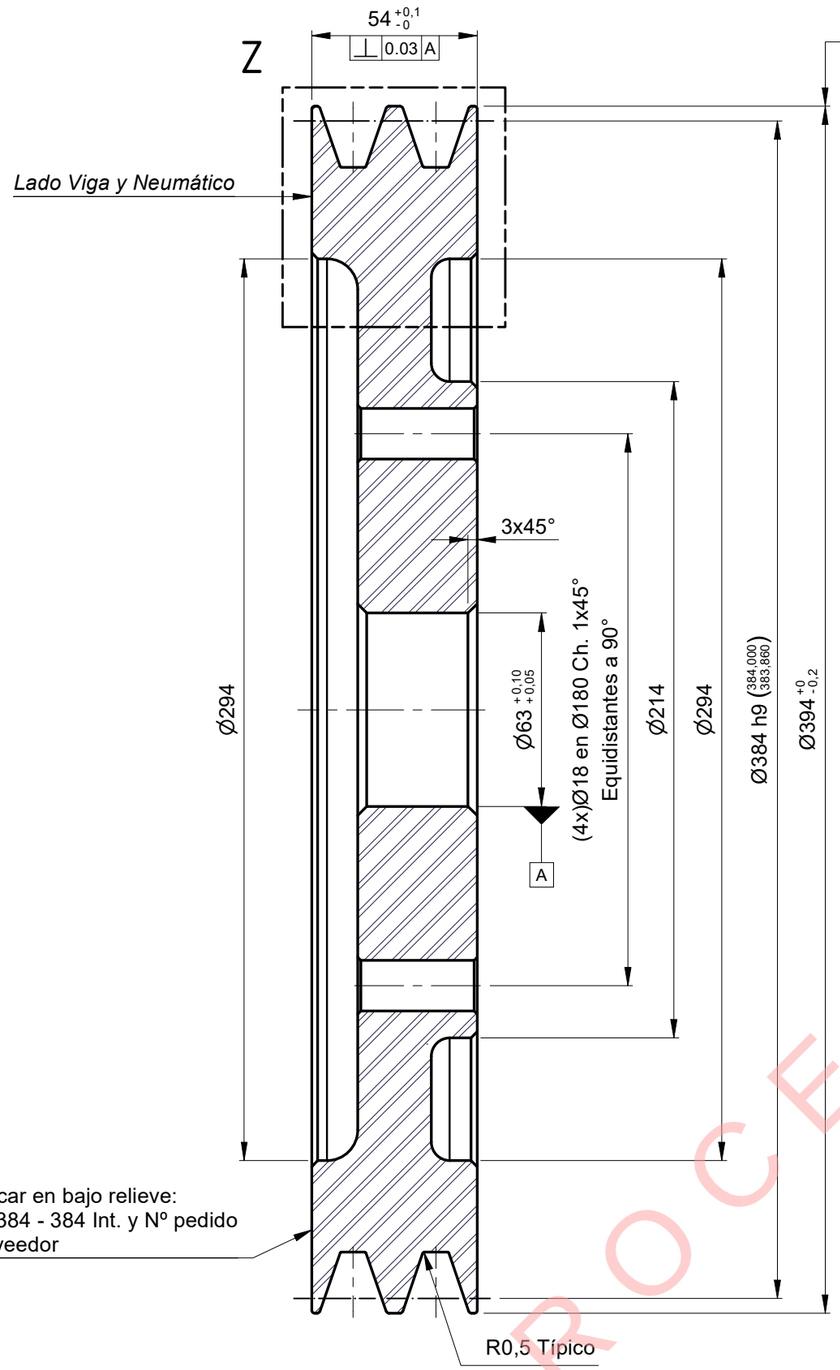
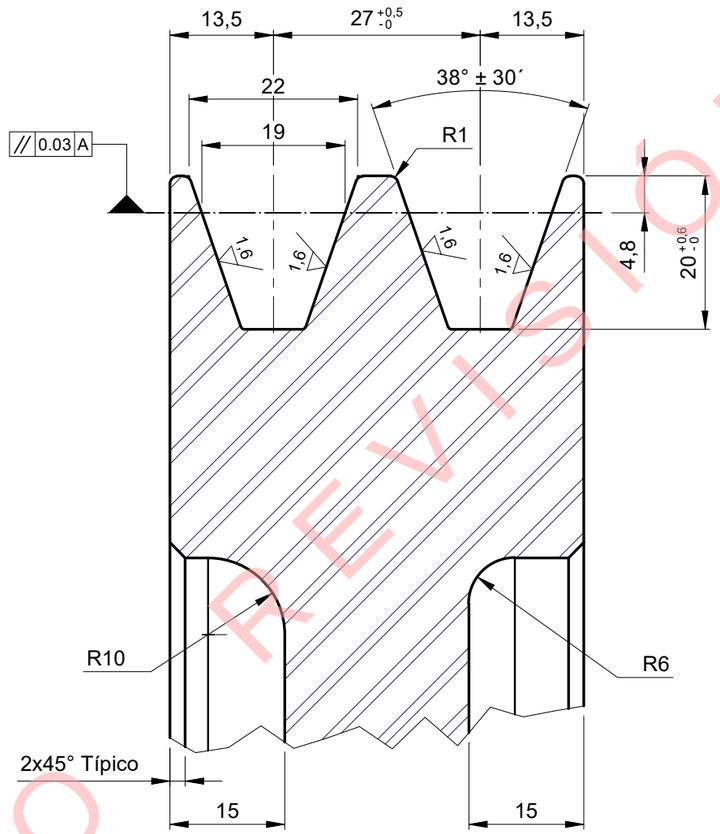


SECCIÓN
Esc.: (1 : 2)

PERFIL SPC/C22



DETALLE Z
Esc.: (1,25 : 1)



ISOMÉTRICO

3,2 (1,6)

NOTA 1:

- Polea según Norma DIN 2211
- Balancear dinámicamente a 500 RPM

EQUIVALENCIA DE MAQUINADOS - DIN - ISO 1302 Ra									
Ra DIN - ISO 1302 - µm	0,1	0,2	0,4	0,8	1,6	3,2	6,3	12,5	
ANSI - µin	4	8	16	32	63	125	250	500	

VARIACIONES MÁXIMAS PERMISIBLES DIMENSIONES EN mm ISO 2768 - m								
De / Hasta	0,5 6	>6 30	>30 120	>120 400	>400 1000	>1000 2000	>2000 4000	> 4000
Maquinado	±0,1	±0,2	±0,3	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0
Elastómero	±0,2	±0,5	±0,8	±1,2	±2,0	±3,0	±4,0	±6,0

Rev.	Coord.	Modificaciones	Vo.Bo.	Fecha

Material:	Aluminio 7075 - T651
Tratamiento:	N/A
Dureza:	150 HB
Masa:	11,455 kg
Certificados:	Metrología (100% Suministro), Material, Dureza
Reemplaza a:	
Elaboró:	Jimmy A. Vega 2025-03-01
Ficha Técnica No.:	
Revisó:	Marlon Vega 2025-03-28
Requerimiento:	50000824
Aprobó:	Metro de Medellín 2025-03-29
Instalación:	CABLES
Sistema:	METRO CABLE - LÍNEA K
Subsistema:	VÍAS DE ESTACIÓN
Equipo:	TENSORES TOMA DE MOVIMIENTO - CADENCIA
Descripción:	POLEA 2 CANAL DP 384-384 / POS 33 INTERNA
Dimensiones en:	Milímetros (mm)
SAP:	2040020
FTO.:	A3 - DIN (476/823) ISO 5457

ÁREA DE I+D+i

Rev.

Este plano y toda la información en él contenida, son propiedad del **METRO DE MEDELLÍN LTDA**, El uso indebido o la reproducción total o parcial de este sin la previa autorización del **METRO DE MEDELLÍN**, podrá ser demandado por la violación a los derechos de autor.

Escala	Proyección Am
1 : 2	
1.5:1	

IDW. no. A3-003110-1

Hoja: 1 De: 1

PROCESO
REVISIÓN